

The Innovation Network



SCHULER
FIRMENGRUPPE



GLOBALTEK



SCHULER KONSTRUKTIONEN

Engineering, Design,
Dokumentation

ENTECH

Produktentwicklung,
Simulation, FEM-
Berechnung

ROHTECH

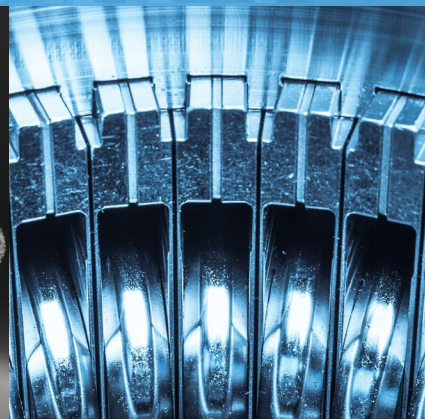
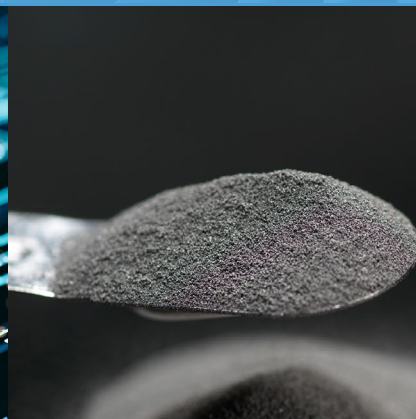
Engineering Automotive
Planung, Fertigung,
Simulation, Design für
die Automobilindustrie

ROHTECH-DST

Maschinenbau
Produktionslinien,
Automobilindustrie, Luft-
und Raumfahrt

SHF

Logistiktechnologien,
Intralogistik



SHM

Sondermaschinenbau,
Anlagenbau,
Montagetechnik

OPAL

Maschinenentwicklung
für
Zerspanungsprozesse

SYTECH

IT- und
Softwaretechnolo
gien

KOLIBRI

Additive Fertigung, 3D-
Druck von Werkzeugen,
Stählen und Hartmetallen
(MMC)

WEBO

Werkzeugbau,
Teilefertigung,
Teileentwicklung

A strong network of hidden champions



Als weltweiter Technologieführer in den Bereichen Werkzeug- und Sondermaschinenbau, Serienteilehersteller und Komponentenentwickler stellen wir uns täglich den hohen Ansprüchen unserer globalen Kundschaft. Hier haben Bauteile aus Aluminium für uns einen besonders hohen Stellenwert.

Neben Präzision und Liefertreue steht dabei immer unsere Qualität im Vordergrund. Seit 2008 sind wir ein zuverlässiger Anbieter von Dienstleistungen, Materialentwicklungen, Werkzeugbau und Serienabpressungen. Speziell in der Antriebstechnik hat sich WEBO mit seinen Patenten weltweit einen Namen gemacht.



Die Geschäftsbereiche der WEBO

Teilentwicklung und Prototyping

- Skizzieren
- Entwurf
- FEM-Analyse
- Simulation
- Herstellung von Prototypen
- Absturz

Werkzeug- und Maschinenbau

- Werkzeugkonstruktion in Catia, Inventor, Pro-E, NX
- Integration von Maschinen
- Prozess-Simulation
- Automatisierungsentwurf und -simulation
- Messgeräte
- Konstruktion und Bau von Fertigungsmaschinen
- Globale Bearbeitung beim Kunden vor Ort
- Roboter-Einheiten
- Automatisierte Carrier-Lösungen

Produktion von Teilen

- Produktion von Teilen in kleineren Losgrößen
- Montage von Teilen
- Reinigen, Entgraten und Waschen
- Lackierung
- Qualitätssicherung
- Individuelle Kennzeichnung
- Logistik
- Seetauglicher Versand
- Auditierung und Implementierung für Großserienproduktion

SRAM



Additive Fertigung/ 3D-Metalldruck

- MMC (Metal Matrix Composites) Teileproduktion
- HSS-Stahl und Hartmetallstahl 3D-Drucke
- Pulvertechnik – Werkzeugstahlsorten mit Karbiden und Diamanten
- Pulver-Verkauf
- Bauteilentwicklung mit ausgewählten MMC
- Test- und Laboreinrichtung für 3D-gedruckte Komponenten
- 3D SLM Beratung



Desinfektionssysteme

- UV-C-Lampen Desinfektion
- Aerosol-Desinfektion
- Desinfektion Simulation
- Desinfektionsroboter
- Krankenhaus-/Bodenscreening
- Beratung zur Desinfektion
- Globale Verarbeitung beim Kunden vor Ort



Umfassende Kundenbetreuung

Wir richten uns nach den Bedürfnissen unserer Kunden - weltweit.

Verschiedene Länder > verschiedene maßgeschneiderte Lösungen!

Innovationen zeigen sich in 58 Patenten!

Wir sind stolz zu helfen!

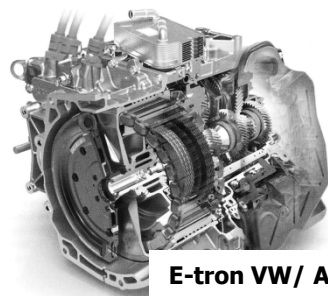


Entwicklung harter Fakten. Nach der Soft-Fact-Phase schließt sich die Hard-Fact-Phase an. Verschiedene Arten von Prototypen - voll gefräst bis hin zu komplett umgeformt wie in einem Serienprozess - sind eine der Hauptkerntechnologien von WEBO.

Neueste Projekte:



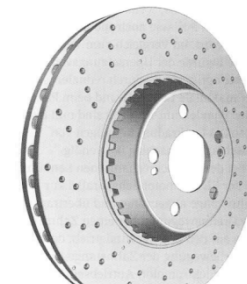
E-tron VW/ Audi



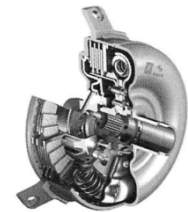
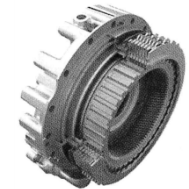
E-tron VW/ Audi



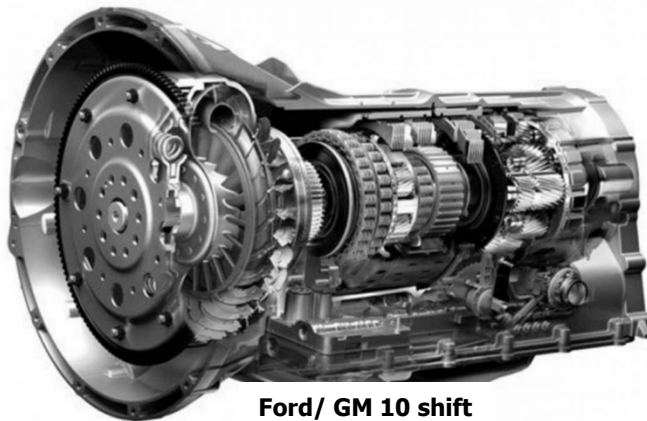
Magna 4 wheel



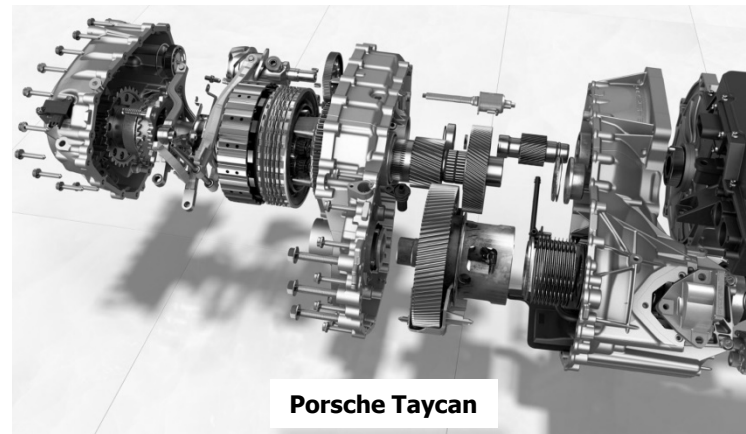
Daimler brake system



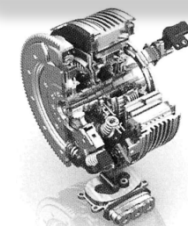
Several transmission units ZF, Valeo, Daimler, Hyundai, etc.



Ford/ GM 10 shift



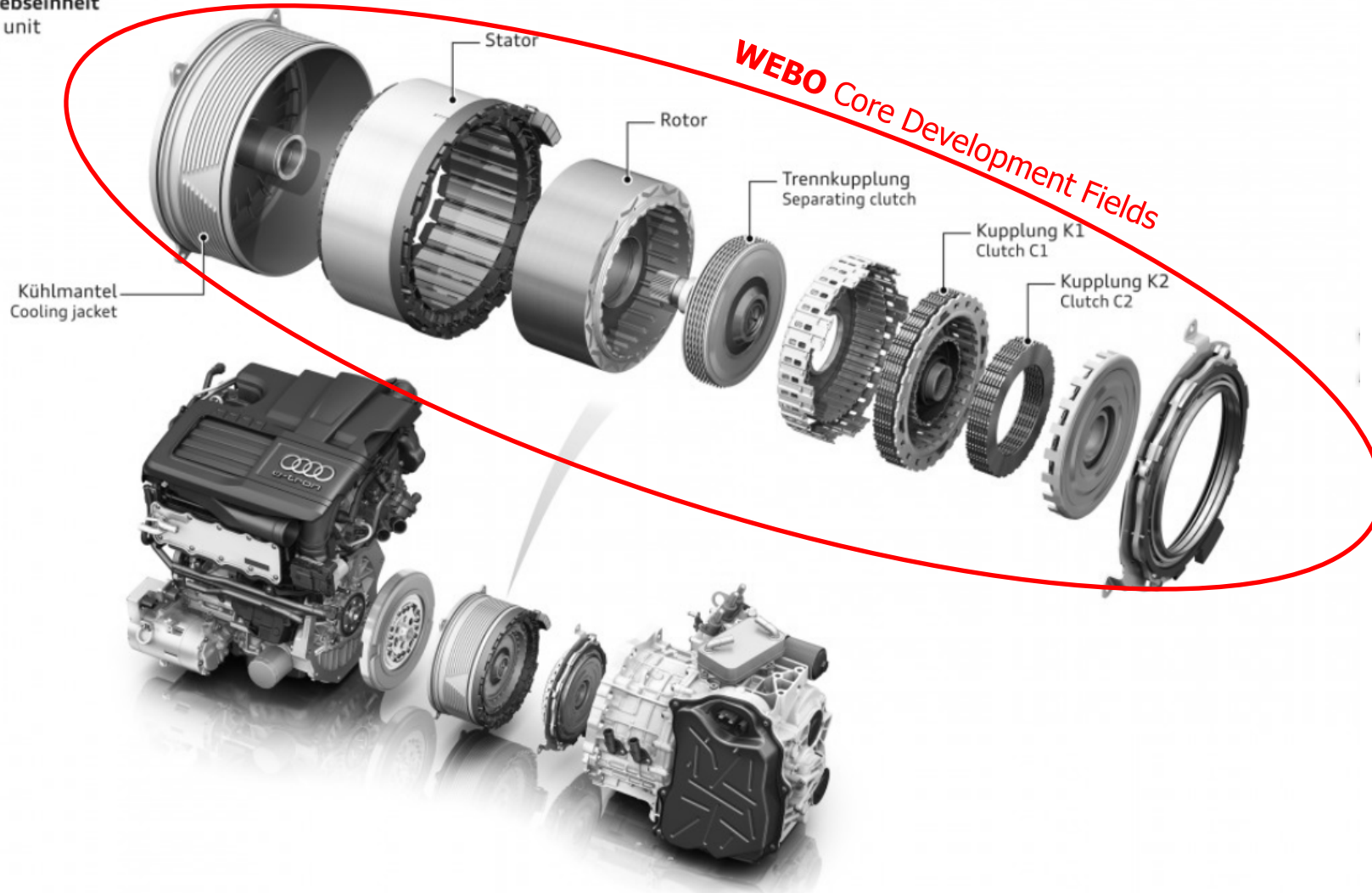
Porsche Taycan

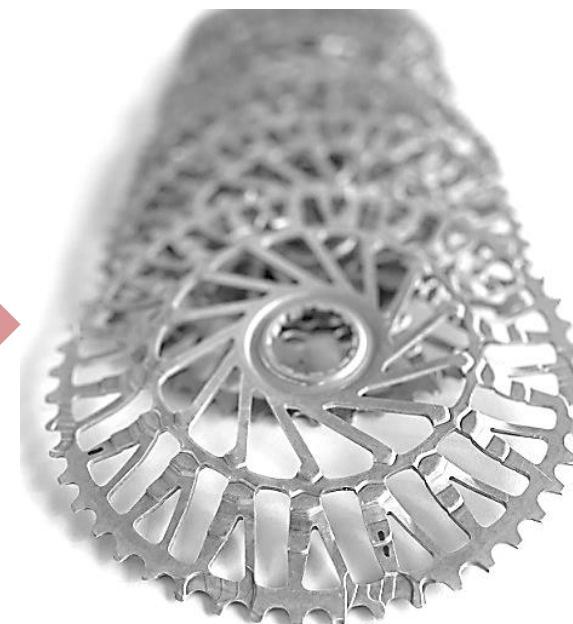
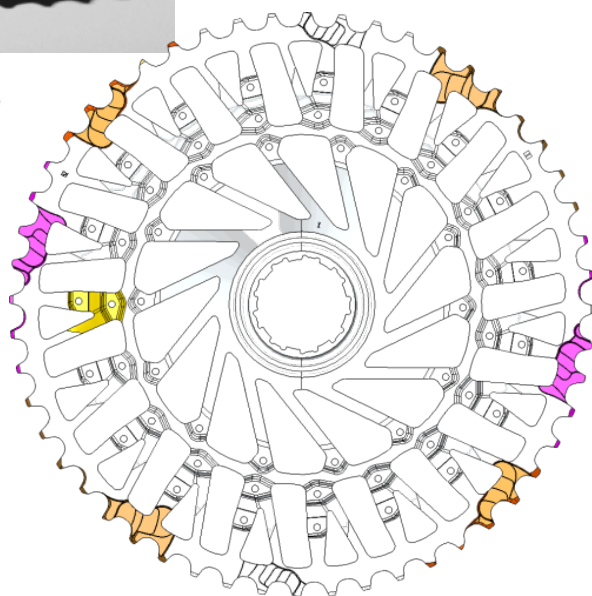
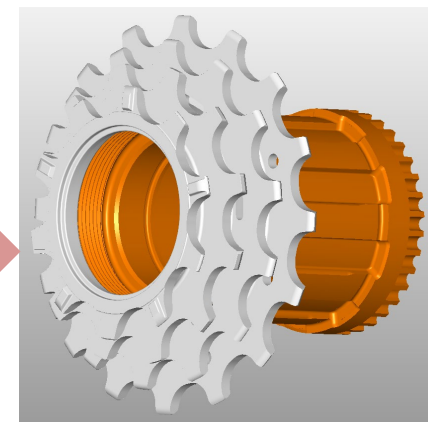
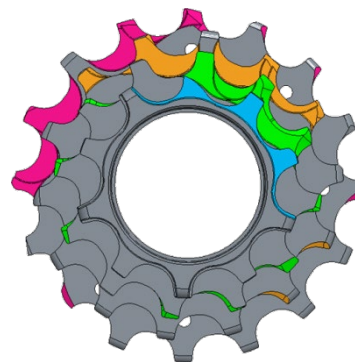
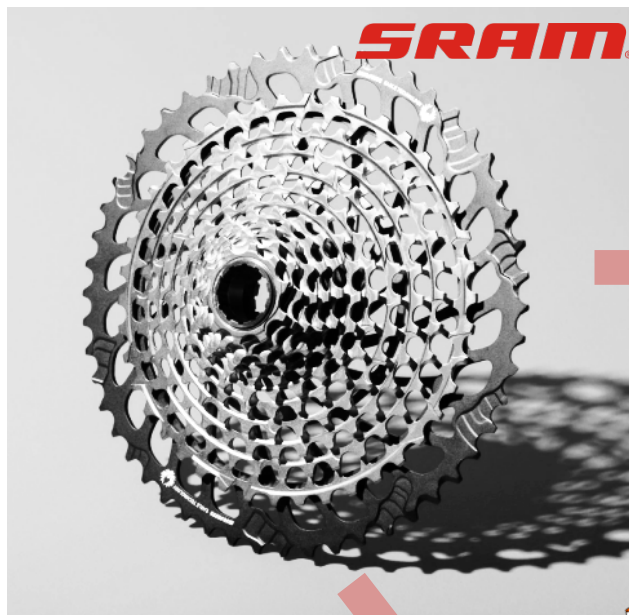




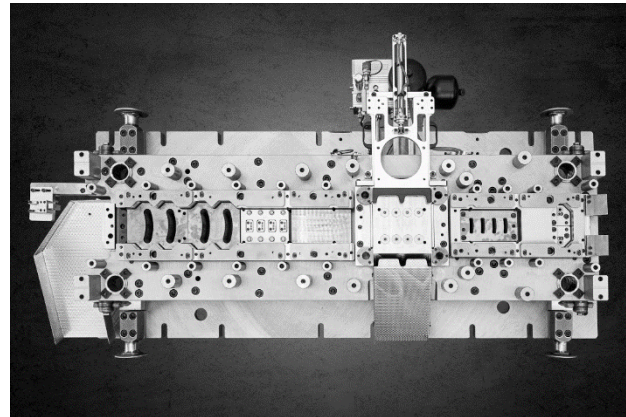
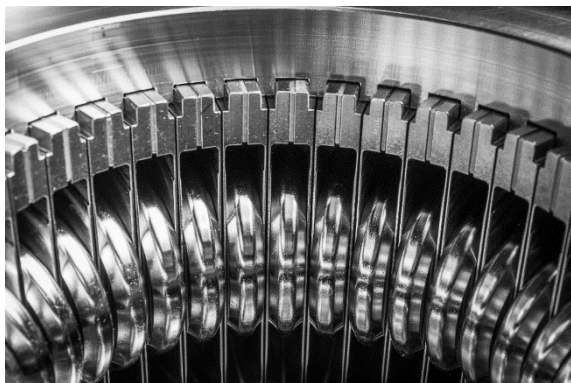
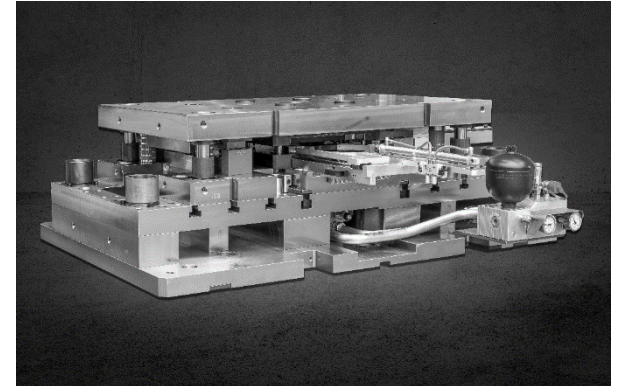
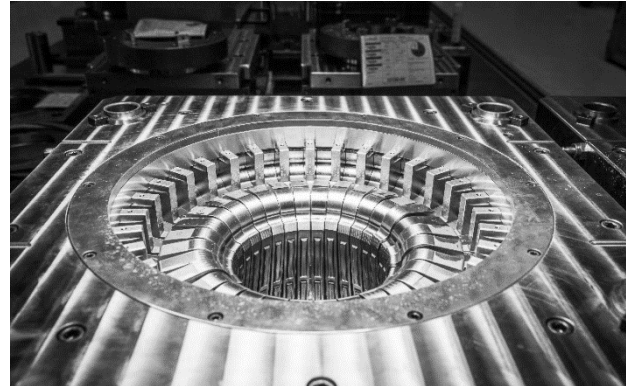
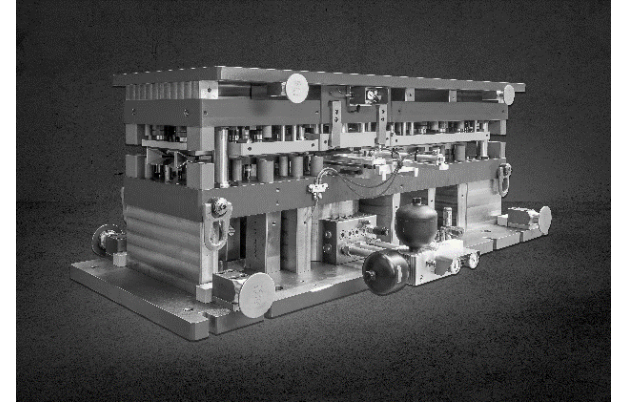
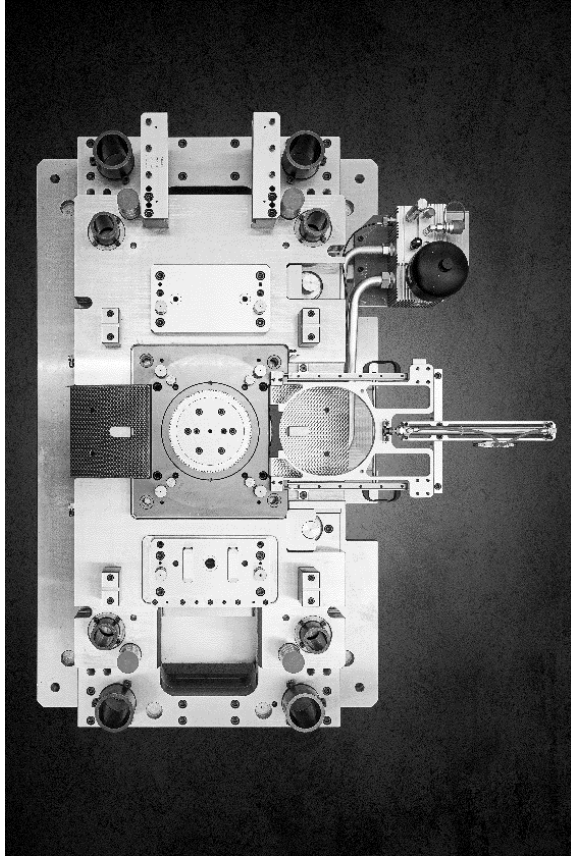
Audi A3 Sportback e-tron

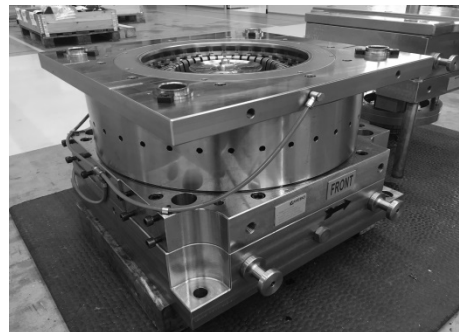
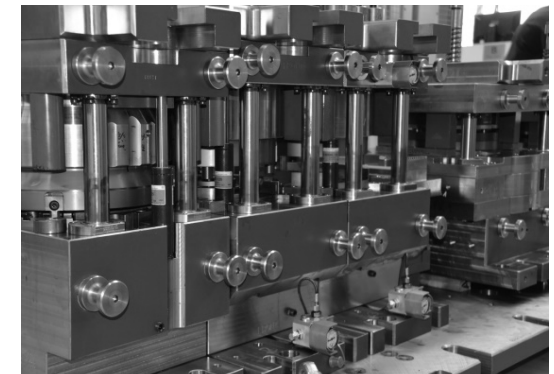
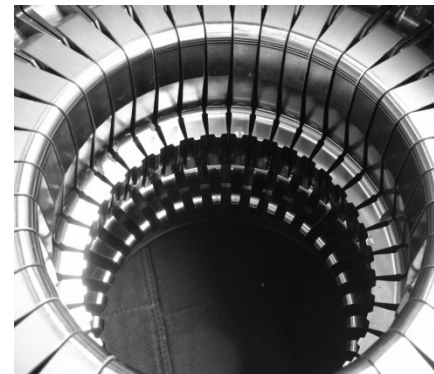
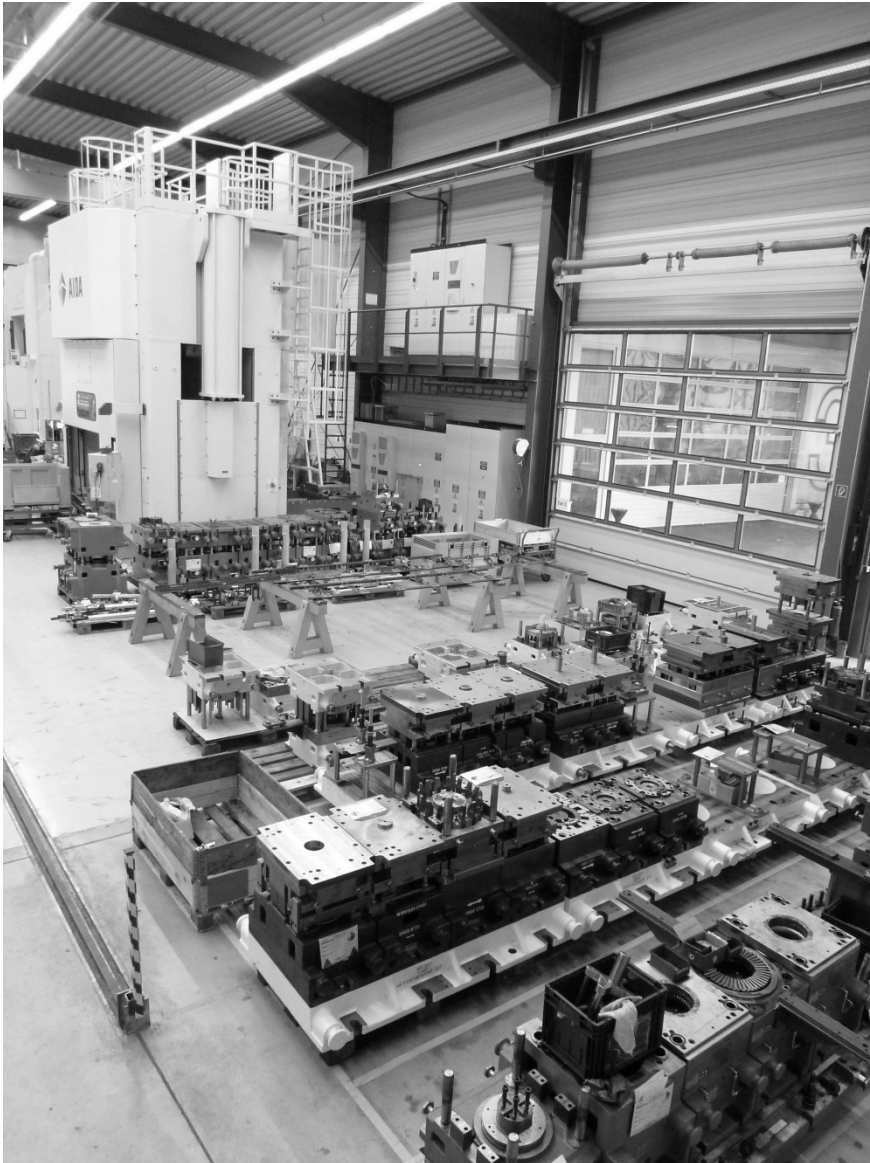
Antriebseinheit
Drive unit
06/13



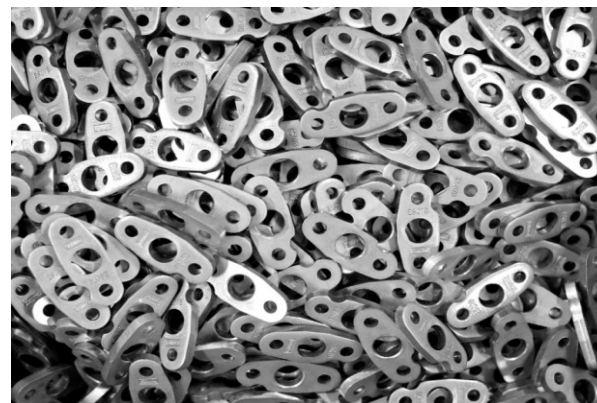
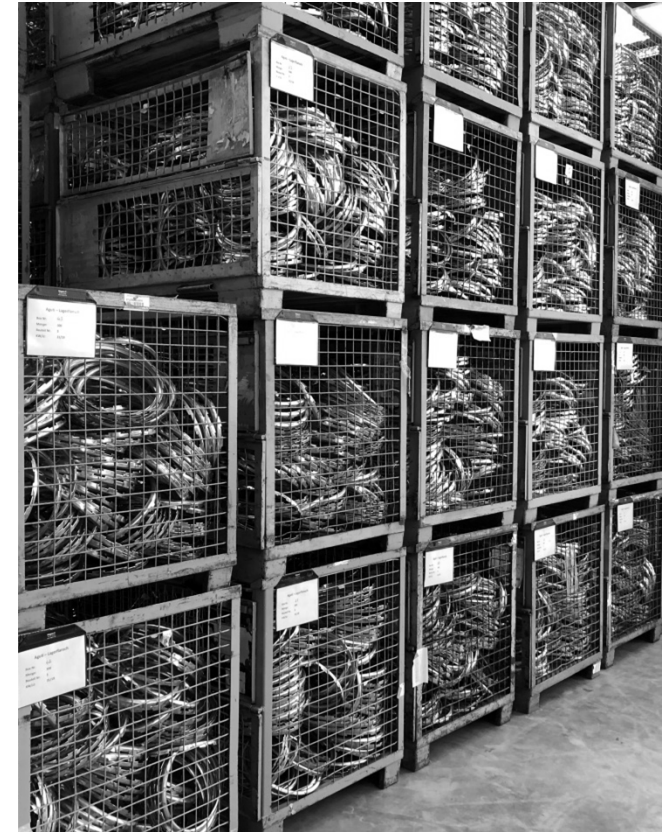
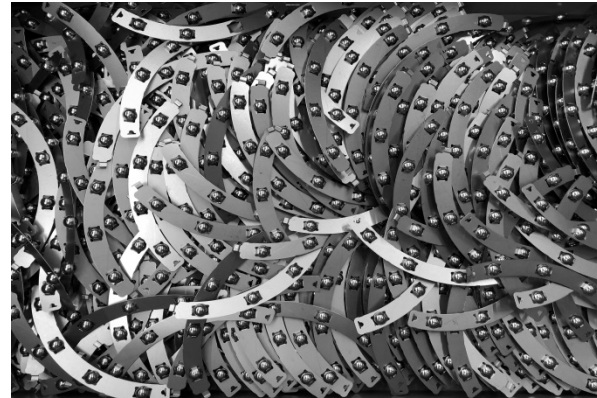


Das neue Herzstück:
Die Massenproduktion
von Kassetten und
Ritzeln für die Fahrrad-
und E-Bike-Industrie.





Produktionsmöglichkeiten für kleinere Losgrößen. Für die Automobilindustrie und alle Produktionsanforderungen mit kleineren Losgrößen gibt WEBO Deutschland mit seinen automatisierten Pressen bis 6300 kN wettbewerbsfähige Antworten.



- Reinigungssystem für die Reinigung, Entfettung und Konservierung von Metall, Glas, Keramik und Kunststoffen, die mit organischen und anorganischen Verunreinigungen belastet sind.
- Die Reinigung erfolgt im Vakuum und mit Lösemittel - der Druck reicht von atmosphärisch bis unter 1 mbar absolut (wichtig für Hohlkörper)
- Die Bauteile werden in Körbe gelegt und einem individuell anpassbaren Waschprogramm unterzogen
- Die Bauteile werden im Korb gewaschen, der sich auch direkt danach im Chargiergestell des Ofens befindet
- Reinigung in einzelnen Chargen und Materialien nacheinander inkl. Prozesskontrolle und Protokollen.



- Die Anlage dient ausschließlich zum Lösungsglöhnen, Warmauslagern und Abschrecken von Aluminiumteilen - z.B. für die Legierung 1.7075 (sog. Flugzeugaluminium)
- Bestehend aus zwei Überkopföfen und einer beheizbaren Abschreckanlage
- Die elektrisch geregelte Beheizung des Ofensystems ist vertikal in den Luftkanälen angeordnet und besteht aus Chrom-Nickel-Heizspiralen, die isoliert sind und von Keramikringen gehalten werden. Diese Technologie ermöglicht einen verteilten und homogenen Temperaturgradienten im gesamten Ofen
- Lösungsglöhnen bis 480 Grad Celsius möglich, Warmaushärtung erfolgt in mehreren Stufen bis zu 200 °C über mehrere Stunden
- Bis zu maximal 700 kg können in dafür vorgesehenen Chargiergestellen chargiert werden
- Grundmaße der Chargiergestelle 1500x1500x970mm

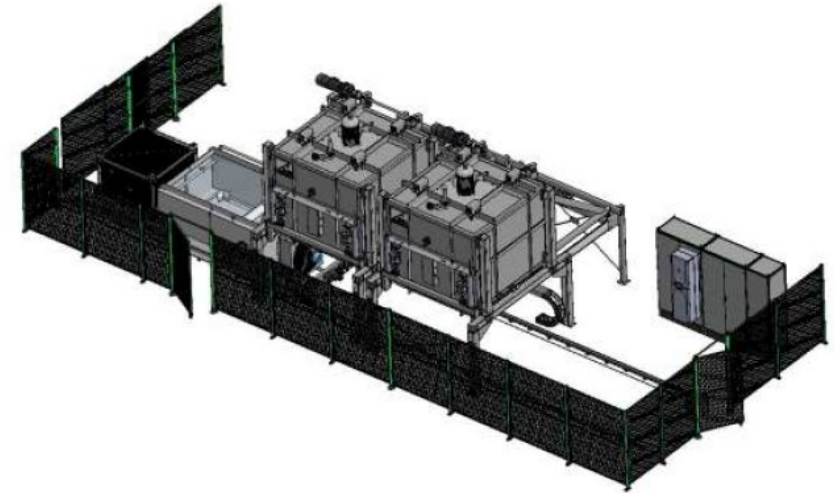


Abbildung: Ofeneinheit



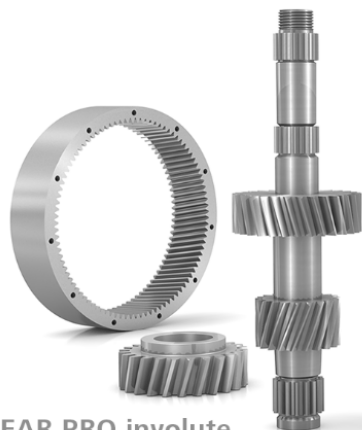
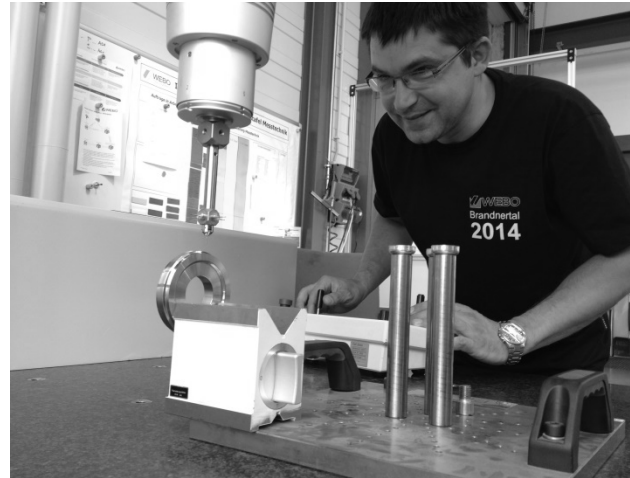
Bild: Ladestation

- Bauteile können in entsprechenden Ladungsträgern, z.B. Körben, auf dem Chargiergestell positioniert werden
- Die Körbe, die auch zum Waschen der Bauteile vorgesehen sind, können wiederum mit Vorrichtungen bestückt werden, z.B. Härteträgern oder direkt als Schüttgutbehälter
- Abmessungen der Körbe 670x475x400mm
- Betriebsgewicht bis zu 80 kg für Korb möglich
- Alternativ können Bauteile direkt in das Beschickungsgestell gestellt werden, so dass die Nutzmaße voll ausgenutzt werden.
- Der Prozess ist als vollautomatischer Prozess frei programmierbar.



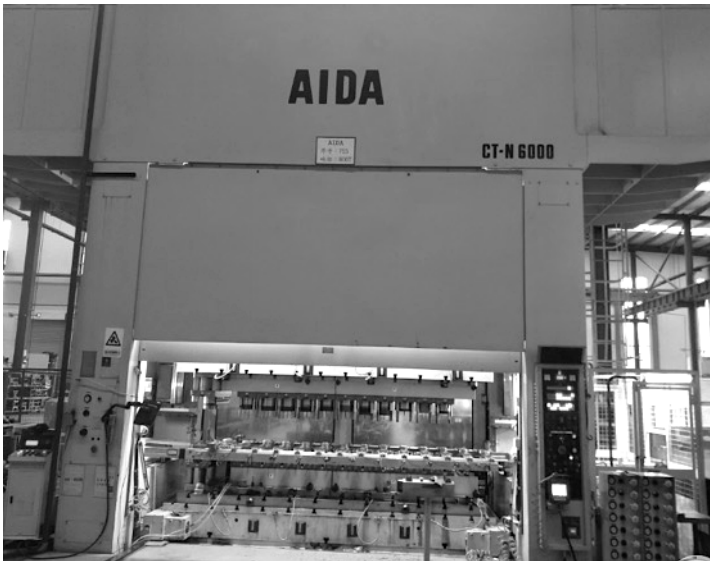
Abbildung: Chargierung mit 12 Körben

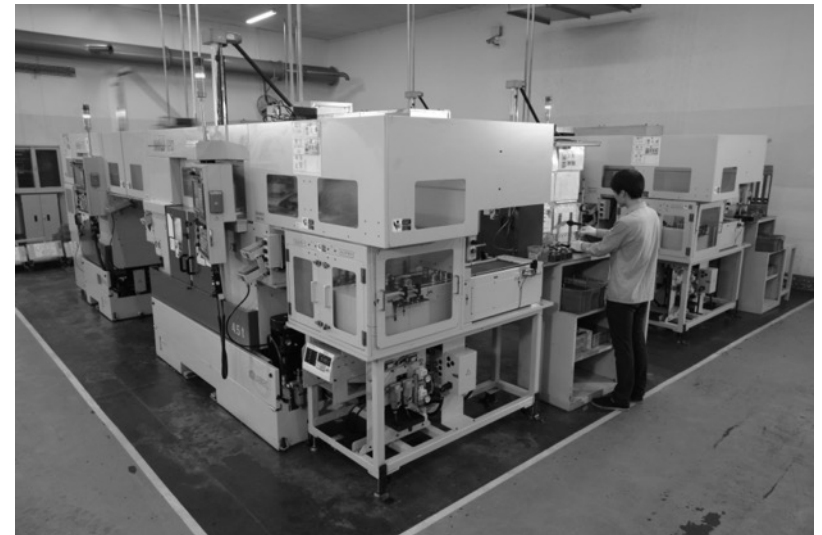
Hohe Präzision braucht Kontrolle. Mit unseren Qualitätsgeräten sind wir auf allen Fertigungsanlagen hervorragend ausgestattet. Zeiss, Wenzel, Mitutoyo, Vision und GOM sind unsere Basisgeräte.



ZEISS GEAR PRO involute







Zertifizierungen und Audits

Hoher Standard erfordert sichere Regeln - Zertifizierungen für sichere und zuverlässige Prozesse und Null-Fehler-Lieferungen.

Hier die Liste unserer Zertifizierungen für Ihre Art Analyse:

WEBO GmbH: ISO 9001, ISO 14001, Nachhaltigkeitszertifikat in Nov. 2023

Kolibri Metals GmbH: ISO 9001, ISO 14001, Nachhaltigkeitszertifikat in Nov. 2023

Schuler Design Group – alle übrigen Mitglieder: ISO 9001;

GlobalTek an verschiedenen Standorten: ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949, ISO 13485, AS 9100D, NASCAP Chemical Processing, GE-GT 193 Certificated, SAFRAN DMP 12-031 Certificated, SAFRAN – FAL Certificated, SPP Special Process Approval.



We love what we are doing...



Kontakt:

WEBO GmbH
Hummelau 3
88279 AMTZELL – GERMANY

phone +49 (7520) 91495-0
fax +49 (7520) 91495-69

info@webo.de.com
www.webo.de.com

